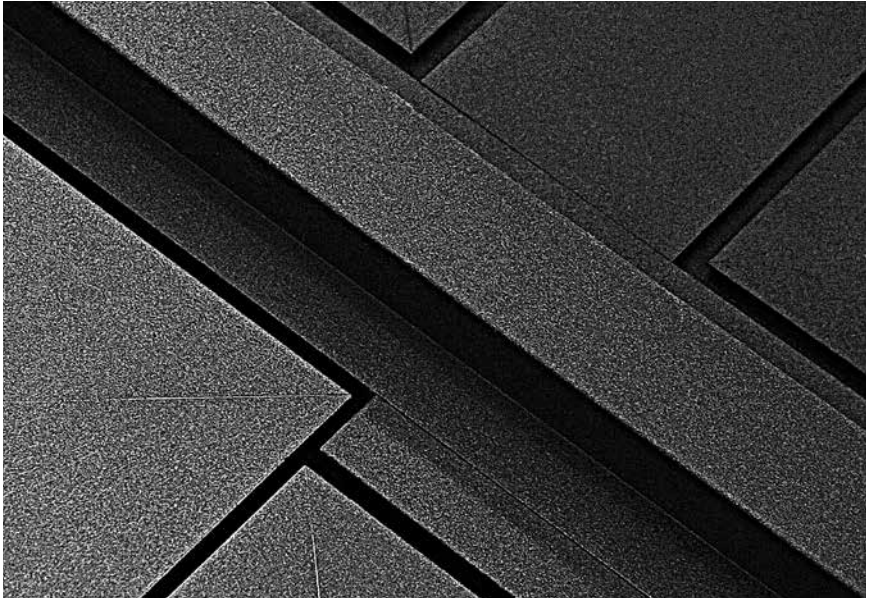


# Pflegeanleitung für pulverbeschichtete Oberflächen



Sie haben ein beschichtetes Aluminiumprodukt von Valenta Metall erworben. Metall war und ist immer ein Symbol für Stärke, Wert, Beständigkeit ... Eine Pulverbeschichtung verleiht dem Aluminiumkern noch mehr an Beständigkeit und schützt es so nicht nur gegen Umwelteinflüsse und Korrosion, sondern ermöglicht je nach Wunsch eine individuelle Gestaltung der Oberfläche.

**Bitte lesen Sie sorgsam die folgende Pflegeanleitung.**

Nur fachgerechte Pflege bringt Ihnen  
lange Freude am Metall!!





Wie alle hochwertigen Materialien sollte auch beschichtetes Aluminium regelmäßig gereinigt werden. Dabei richten sich die Reinigungsintervalle nach dem Verschmutzungsgrad, der Art der Teile, der Aggressivität der Atmosphäre und dem persönlichem Empfinden.

Bei der Reinigung verwenden Sie am besten klares Wasser und ein weiches, nicht faserndes und nicht abrasives Hilfsmittel (Lappen, Tuch, weichen Schwamm, Industrierwatte) und wischen mit einem weichen, trockenen Tuch nach.

Wenn Sie ein Reinigungsmittel verwenden möchten, nehmen Sie eine geringe Menge neutrale (pH7) Lösung. Spülen Sie danach mit klarem Wasser nach und trocknen Sie die Oberfläche wieder mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie unbedingt ein zu starkes Reiben.

Fettige, ölige und rußige Substanzen oder Rückstände von Klebern, Silikonkautschuk oder Klebebändern können Sie mit aromatifreien Testbenzin oder Isopropylalkohol (IPA) entfernen. Wichtig ist die umgehende Entfernung (Versuche immer zuerst auf einer nicht sichtbaren Fläche durchführen!).

#### Bitte beachten Sie folgendes:

- Keine Lösungsmittel, die Ester, Ketone, Alkohole, Aromate, Glykoläther, halogenierte Kohlenwasserstoffe enthalten, verwenden.
- Saure oder stark alkalische Reinigungs- und Netzmittel sind unbedingt zu vermeiden.
- Es dürfen zur Reinigung auf keinen Fall kratzende, abrasive Mittel verwendet werden.
- Keine Reinigungsmittel unbekannter Zusammensetzung verwenden.
- Probieren Sie das Reinigungsmittel zuerst auf einer nicht sichtbaren Fläche aus – vor allem bei einer Metallic-Beschichtung ist wegen der Gefahr einer Farbton- bzw. Effektveränderung immer eine Eignungsprüfung vorzunehmen.
- Die Reinigungsmittel dürfen maximal 25°C aufweisen.
- Die Oberflächentemperatur der Fassadenelemente darf während der Reinigung ebenfalls 25°C nicht übersteigen.
- Keine Dampfstrahlgeräte verwenden.
- Die maximale Einwirkzeit der Reinigungsmittel darf eine Stunde nicht überschreiten; nach mind. 24 Stunden kann – wenn nötig – der gesamte Reinigungsvorgang wiederholt werden.
- Unmittelbar nach jedem Reinigungsvorgang ist mit reinem, kaltem Wasser nachzuspülen.

Sollte ein beschichteter Bauteil während des Transportes, durch Lagerung oder Montage unreinigt werden, so muss dessen Reinigung sofort mit klarem, kalten bzw. lauwarmen Wasser (eventuell mit einem neutralen Reinigungsmittel) erfolgen.

Fugendichtmassen und sonstige Hilfsstoffe wie Einglashilfen, Gleit-, Bohr- und Schneidmittel, Kleber, Verfugungsmassen, Kitte, Klebe- und Abdeckbänder etc., die in Kontakt mit pulverbeschichteten Oberflächen treten, müssen pH-neutral und frei von oberflächenschädigenden Substanzen sein. Sonneneinwirkung verstärkt die Chemikalienaggressivität. Die vorgenannten Stoffe müssen daher vor der Verwendung auf ihre Eignung für die Pulverbeschichtung geprüft werden.

#### Weitere Informationen zur Wartung und Reinigung erhalten Sie unter anderem von:

- Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst, D-40003 Düsseldorf
- Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM), D-90402 Nürnberg
- American Architectural Manufacturer's Associaton, USA

Sollten Sie wider Erwarten mit den angeführten Reinigungshinweisen kein zufriedenstellendes Ergebnis erzielen, stehen wir Ihnen jederzeit gerne mit Rat und Tat zur Seite.

#### Allgemeiner Hinweis:

Bauteile, die baustellenbedingten Verschmutzungen (Zementschlamm, Mörtel- und Farbreste usw.) ausgesetzt wurden, müssen umgehend gereinigt werden. Reklamationen, die auf derartige Verschmutzungen zurückzuführen sind, werden von uns nicht anerkannt.



Valenta Metall GmbH  
Metallbau | Lasertechnik | Anlagenbau | Blechbearbeitung

6391 Fieberbrunn, Gruberau 48  
Österreich

tel +43 (0) 5354 562 63  
fax +43 (0) 5354 523 35

office@valenta.at  
www.valenta.at